

XTOOL | F1 Ultra

Stručný průvodce



Obsah

Seznam položek	2
Seznamte se s vaším xTool F1 Ultra	3
Připravte si stroj	5
Instalace příslušenství	7
Použijte svůj xTool F1 Ultra	8
Údržba	11

Seznam položek



xTool F1 Ultra



Dotykový ovladač



Trubka



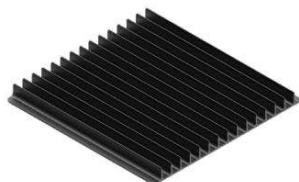
Napájecí adaptér



Napájecí kabel



USB kabel



Latkový panel



Šroubovák



Polohovací kus ve tvaru L



Klíč



Hadřík bez žmolků



Balení materiálu



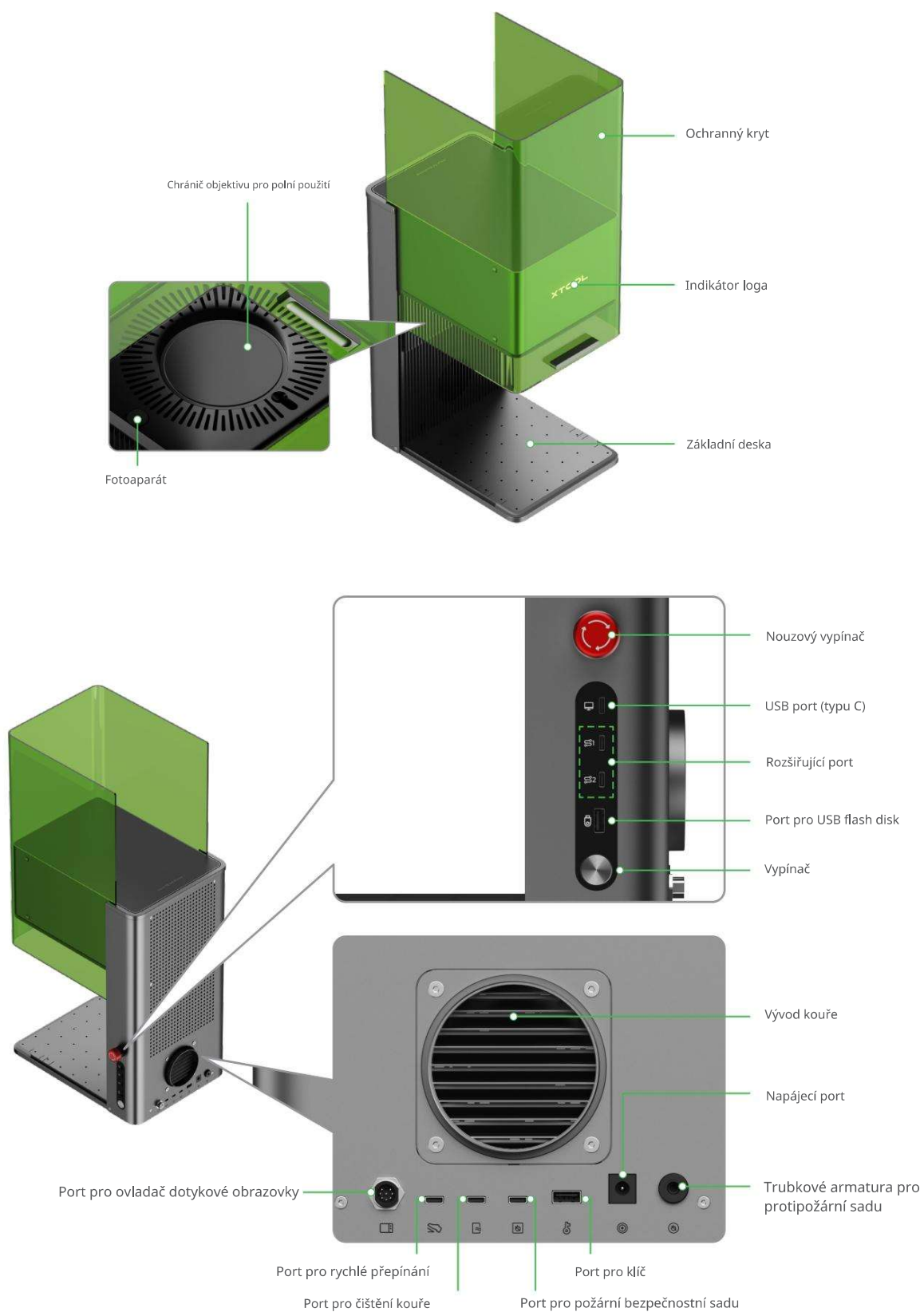
Stručný průvodce



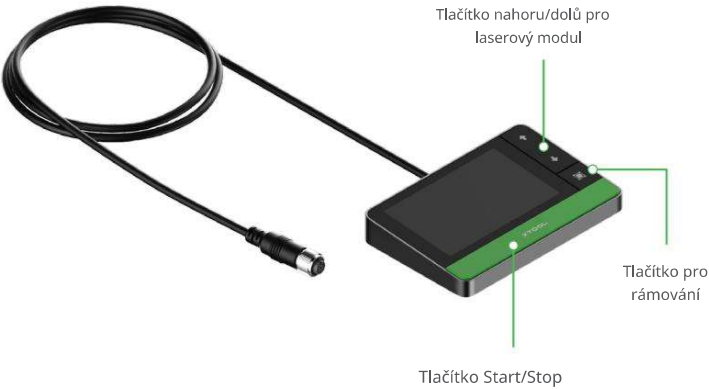
Bezpečnostní pokyny

Seznamte se s vaším xTool F1 Ultra

Struktura produktu



Dotykový ovladač



- Tlačítko nahoru/dolů pro laserový modul: Zvedá nebo spouští laserový modul během manuálního ostření.
- Tlačítko pro rámování: Spouští nebo zastavuje rámování.
- Tlačítko Start/Stop: Spouští nebo zastavuje zpracování materiálu.

Štítek s označením



Třída 1:

XTOOL
Model: MXF-K002-001
Vstupní výkon: 24 V 10A, 240 W
Vyrobeno společností: Makeblock Co., Ltd.
Adresa společnosti: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China

F1 Ultra
Vlnová délka: 450±10 nm (20 W)/1064±5 nm (20 W)
FCC ID: 2AH9Q-MXFK003
IC: 22796-MXFK003

Toto zařízení splňuje část 15 pravidel FCC. Provoz podléhá následujícím dvěma podmínkám:
(1) toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení a (2) toto zařízení musí akceptovat jakékoli přijaté rušení, včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz.

Splňuje požadavky 21 CFR 1040.10 a 1040.11 s výjimkou shody s normou IEC 60825-1 Ed. 3, jak je popsáno v oznámení o laserech č. 56 ze dne 8. května 2019.

Vyrobeno v Číně

Třída 4:

XTOOL
Model: MXF-K002-B20
Vstupní výkon: 24 V 10A, 240 W
Vyrobeno společností: Makeblock Co., Ltd.
Adresa společnosti: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China

F1 Ultra
Vlnová délka: 450±10 nm (20 W)/1064±5 nm (20 W)
FCC ID: 2AH9Q-MXFK002
Integrovaný obvod: 22796-MXFK002

Toto zařízení splňuje část 15 pravidel FCC. Provoz podléhá následujícím dvěma podmínkám:
(1) toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení a (2) toto zařízení musí akceptovat jakékoli přijaté rušení, včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz.

Splňuje požadavky 21 CFR 1040.10 a 1040.11 s výjimkou shody s normou IEC 60825-1 Ed. 3, jak je popsáno v oznámení o laserech č. 56 ze dne 8. května 2019.

Vyrobeno v Číně

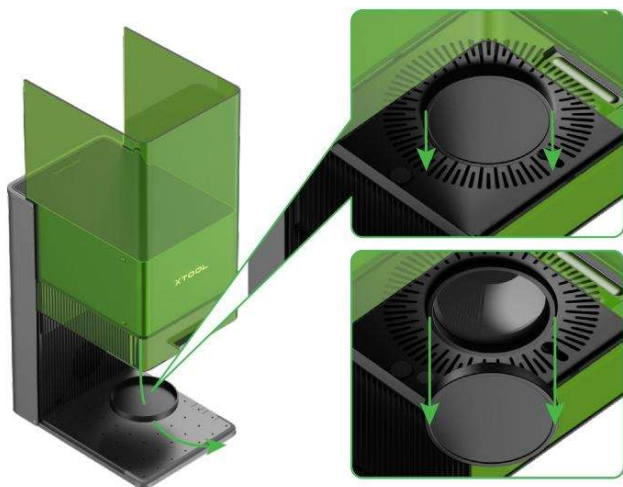
Specifikace

Název produktu	xTool F1 Ultra
Velikost	493 mm × 253 mm × 373 mm
Vnitřní pracovní plocha	220 mm × 220 mm
Maximální rychlost zpracování	10 000 mm/s

Vstupní výkon	24 V 10A, 240 W
Laserový modul	455 nm modrý laser 1064 nm vláknový infračervený laser
Výkon laseru	20 W (455 nm) 20 W (1064 nm)
Režim připojení	Wi-Fi, USB, IP

Připravte si stroj

- 1 Stáhněte dolů ochranný kryt čočky a sejměte jej.



Pokud nebudete stroj delší dobu používat, můžete zpět nasadit ochranný kryt, abyste zabránili zaprášení čočky.

Před každým použitím stroje se ujistěte, že je ochranný kryt odstraněn.

- 2 Vložte klíč.



Klíč pro řízení přístupu

Zpracování můžete zakázat vyjmutím klíče, a související funkce stroje.

Blokovací konektor (pro model třídy 4)

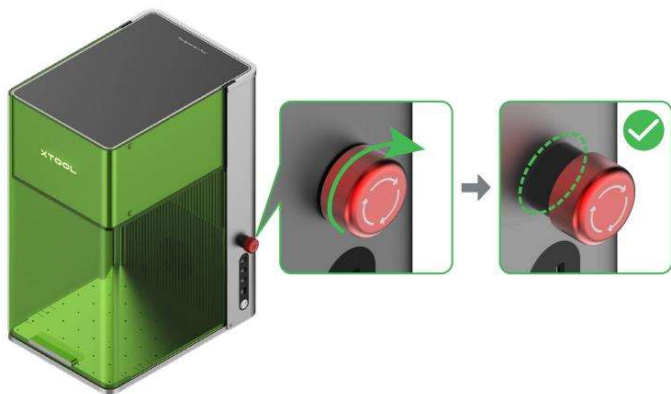
Klíč můžete také použít jako blokovací konektor.

Další informace naleznete na stránkách support.xtool.com/article/1367.



support.xtool.com/article/1367

- 3 Ujistěte se, že je nouzový vypínač uvolněný. Pokud je stisknutý, otočte jím pro uvolnění.



Nouzový vypínač

V případě nouze můžete stisknutím nouzového vypínače stroj vypnout.



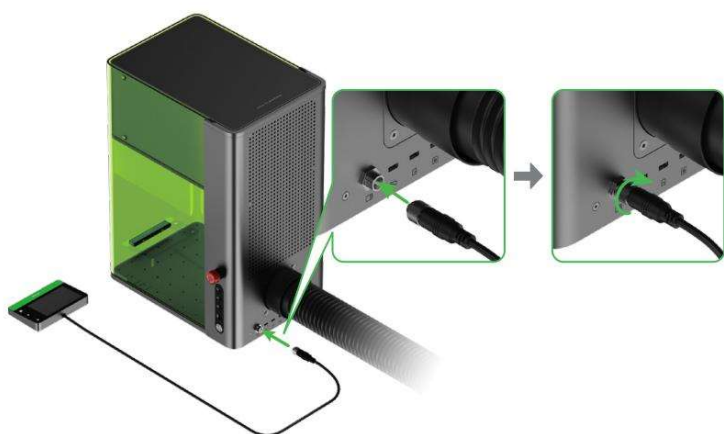
Po vyřešení nouzové situace můžete nouzový vypínač resetovat.



4 Nainstalujte potrubí.



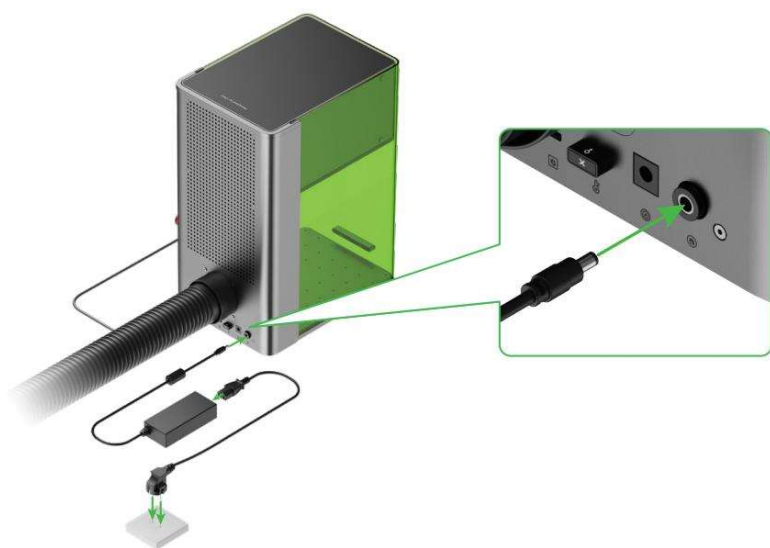
5 Připojte ovladač dotykové obrazovky.



Pro zasunutí konektoru se ujistěte, že zářez na konci směřuje nahoru.



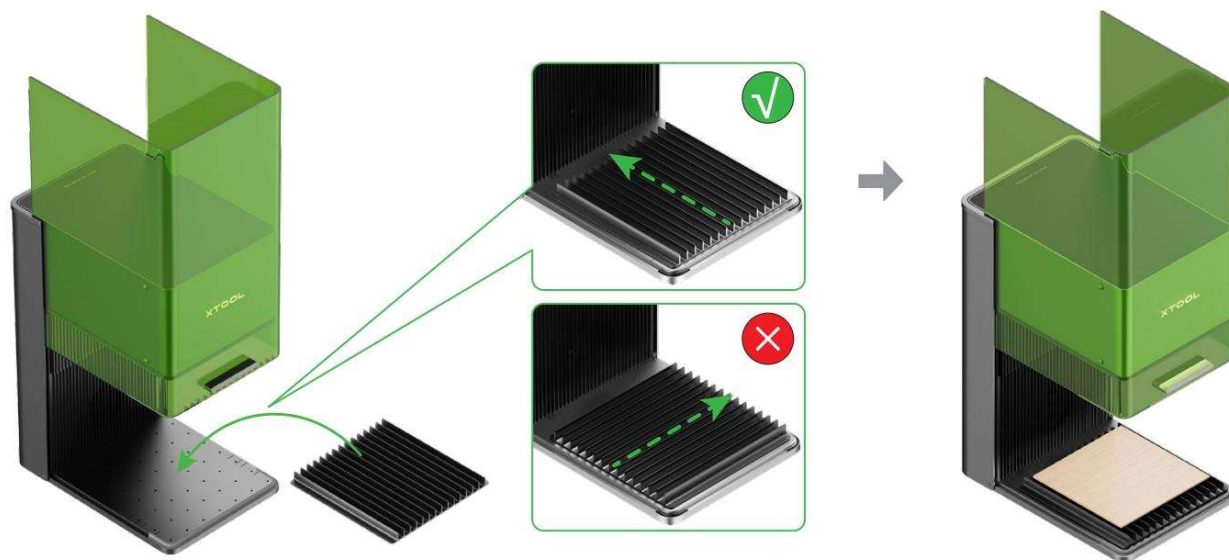
6 Připojte k napájení.



Instalace příslušenství

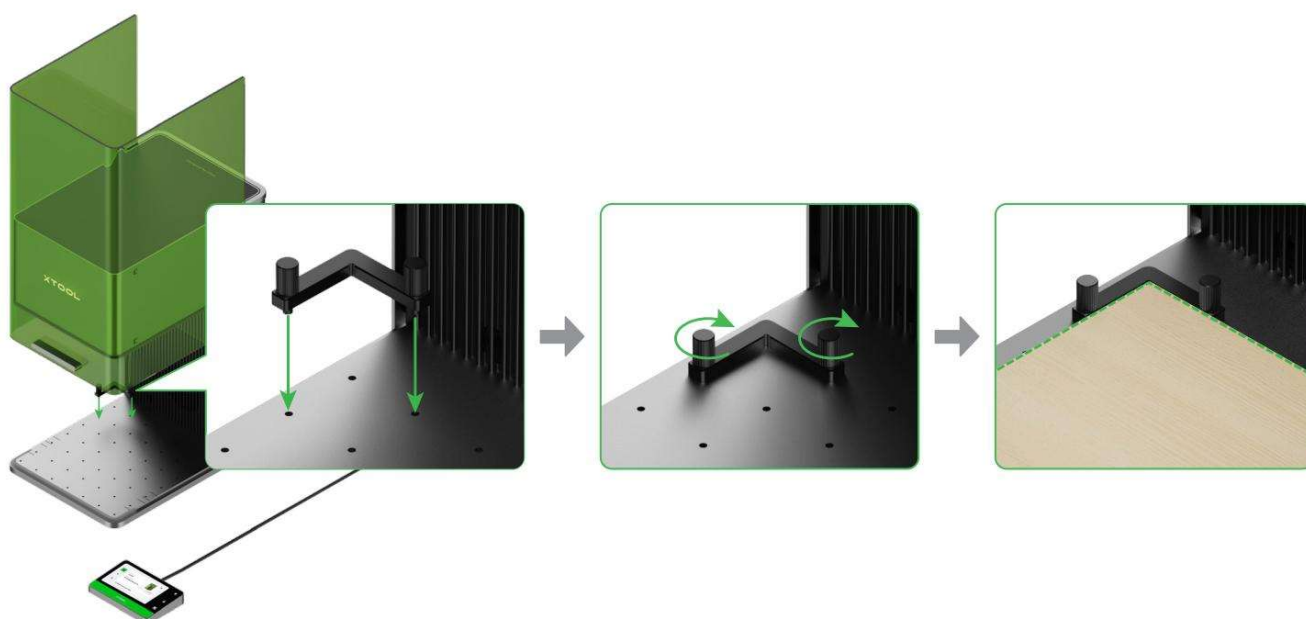
Použijte latkový panel

Pro řezání materiálu se doporučuje použít latkový panel. Může snížit spálené plochy během zpracování materiálu a ochránit základní desku.



Použijte polohovací kus ve tvaru L

Během dávkového zpracování vám polohovací kus ve tvaru L může pomoci umístit materiál pokaždé do stejné polohy.



Použijte svůj xTool F1 Ultra

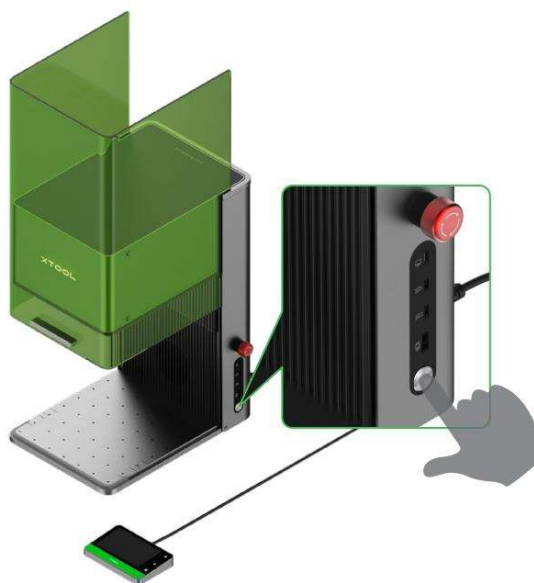
Zapnutí

Stisknutím vypínače zapněte xTool F1 Ultra.



Nepoužívejte nouzový vypínač jako hlavní vypínač.

Nouzový vypínač používejte pouze v případě nouze. Jeho použití jako vypínače k zapnutí a vypnutí stroje může stroj poškodit.



Nastavení jazyka

Nastavte jazyk uživatelského rozhraní dotykového ovladače.



Použití softwaru k ovládání xTool F1 Ultra

Pro počítače

(1) Navštivte [stránky xtool.com/software](https://xtool.com/software) a stáhněte si a nainstalujte si xTool Creative Space (XCS).



Kreativní prostor xTool

(2) Pomocí kabelu USB připojte xTool F1 Ultra k počítači a poté připojte xTool F1 Ultra v softwaru.



Pro mobilní zařízení

Naskenujte QR kód nebo vyhledejte aplikaci **xTool Creative Space** v obchodě Google Play nebo App Store, případně navštivte stránky xtool.com/software, kde si aplikaci stáhněte a nainstalujte.



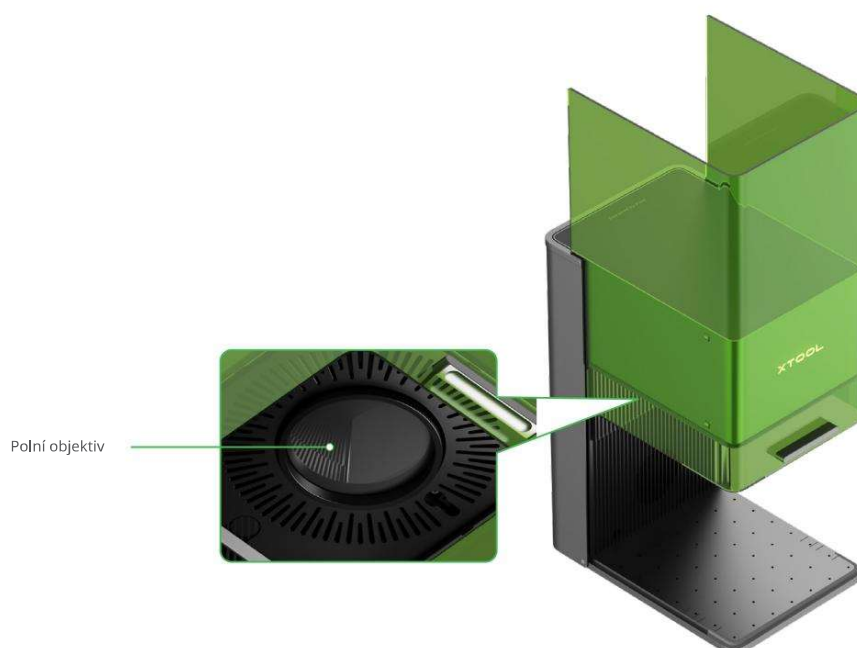
Pro připojení zařízení xTool F1 Ultra k aplikaci postupujte podle online pokynů.

Podrobnosti o tom, jak používat XCS k ovládání xTool F1 Ultra pro zpracování materiálů, najdete naskenováním QR kódu nebo na webových stránkách support.xtool.com/product/33.



Údržba

Pokud dojde k útlumu laserového výkonu, například pokud jsou gravírované vzory mělké nebo materiály nelze řezat podle očekávání, může se čočka pole znečistit. Očistěte ji hadříkem bez žmolků navlhčeným v alkoholu.



Pokud z ochranného krytu uniká kouř, ventilátor a odvod kouře mohou být ucpané prachem. Vyčistěte je, aby byl zajištěn řádný odvod kouře.

